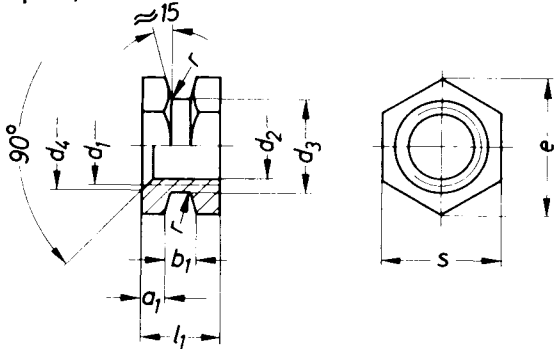


GEWINDEBUCHSEN DIN 16903 Norm 1974

offen, für Kunststoff-Formteile

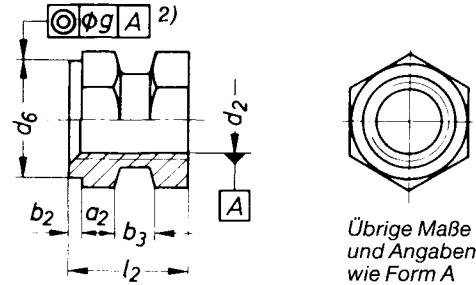
Form A 6kt ohne Ansatz

$l_1 \approx d_1$



Form C 6kt mit Ansatz

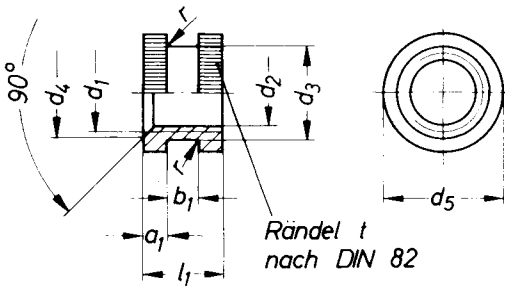
$l_2 \approx 1,5 d_1$



Übrige Maße und Angaben wie Form A

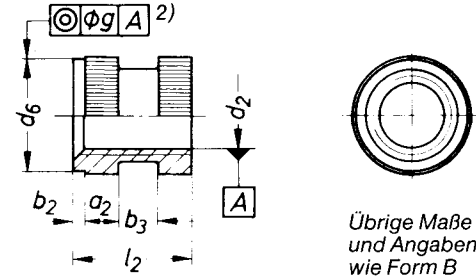
Form B rund ohne Ansatz

$l_1 \approx d_1$



Form D rund mit Ansatz

$l_2 \approx 1,5 d_1$



Übrige Maße und Angaben wie Form B

STANDARD-WERKSTOFFE: 2.0401 CuZn39Pb3 (Messing MS 58) blank
 1.0718/737 11SMnPb30/37+C (Stahl 5 S) blank
 1.4305 X8CrNiS 18-9 (Stahl rostfrei) blank

Andere Werkstoffe oder Oberflächen auf Anfrage

BESTELLBEISPIEL: Gewindebuchse DIN 16903 aus Messing B-M 4

Gewindebuchsen Form	B, D		A, B, C, D					A, C		
	M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
Gewinde d_1 (6H)										
a_1	0,8	0,9	0,9	1	1,2	1,6	1,8	2	3	3,5
a_2	0,9	1	1,2	1,6	1,8	2	2,5	4	4	5
b_1	0,8	0,8	1,2	1,4	1,4	1,8	2,4	4	4	5
b_2	0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1
b_3	0,8	1	1,2	1,4	1,4	2,5	3	4	6	7
d_2 H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3
d_3 h12	3,2	3,4	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10,4	13	17
d_4	2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13
$d_5$¹⁾	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	-	-	-
d_6 h11	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	10	12,5	16
g	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2
l_1 h12	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12
l_2 h12	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	12	15	18
r ≈	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
t ≈	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	-	-	-
s	-	-	5	5,5	6	7	9	11	14	19
e ≈	-	-	5,8	6,35	6,9	8,1	10,4	12,7	16,2	21,9

¹⁾ d_5 = Durchmesser des Halbzeugs (vor dem Rändeln)

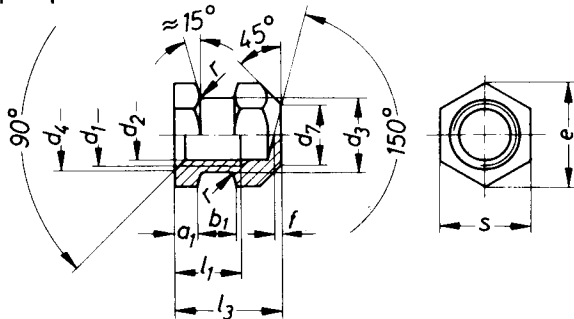
Maße in mm

GEWINDEBUCHSEN DIN 16903 Norm 1974

geschlossen, für Kunststoff-Formteile

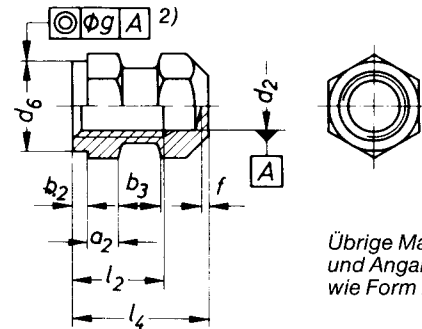
Form P 6kt ohne Ansatz

$l_1 \approx d_1$



Form R 6kt mit Ansatz

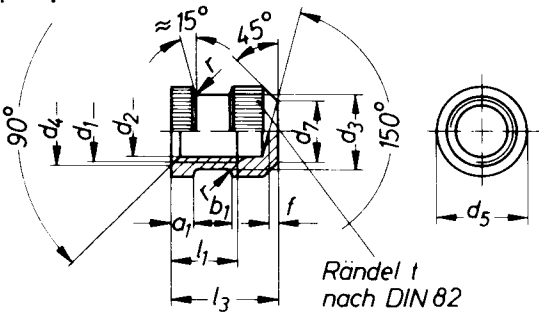
$l_2 \approx 1,5 d_1$



Übrige Maße und Angaben wie Form P

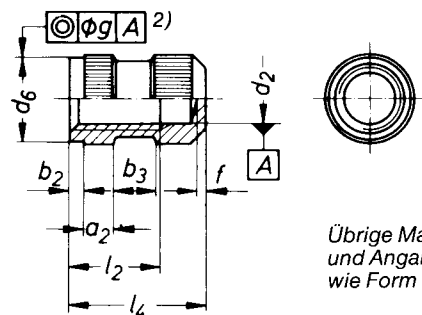
Form Q rund ohne Ansatz

$l_1 \approx d_1$



Form S rund mit Ansatz

$l_2 \approx 1,5 d_1$



Übrige Maße und Angaben wie Form Q

STANDARD-WERKSTOFFE:	2.0401	CuZn39Pb3	(Messing MS 58)	blank
	1.0718/737	11SMnPb30/37+C	(Stahl 5 S)	blank
	1.4305	X8CrNiS 18-9	(Stahl rostfrei)	blank

Andere Werkstoffe oder Oberflächen auf Anfrage

BESTELLBEISPIEL: Gewindebuchse DIN 16903 aus Messing R-M 5

Gewindebuchsen Form	Q, S		P, Q, R, S					P, R		
	M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
Gewinde d_1 (6H)	1	1,2	1,4	1,5	1,5	1,8	2	2,8	3,5	4
a_1	1,2	1,5	1,6	2	2	2,5	3	4	5	5
a_2	1,2	1,5	1,8	1,8	2,5	3	3,5	4,5	5	6
b_1	0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1
b_2	1,6	1,6	1,8	2	2,8	3,5	4	5,5	6	7
b_3	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3
d_2 H11	3,2	3,4	3,8	4,5	5	6,4	7,4	10,4	13	17
d_3 h12	2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13
d_4	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	-	-	-
d_5 ¹⁾	3,5	3,8	4,2	5	5,5	7	8	10	12,5	16
d_6 h11	2,5	2,5	2,8	3,5	4	5	6	7	10	12
d_7	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1
f +0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2
g	2,3	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12
l_1 h14	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	12	15	18
l_2 h14	4	4,6	5,5	6	7	8,3	9,8	12,6	15	17,8
l_3 h12	5,2	6	7	8	9	10,8	12,8	16,6	20	23,8
l_4 h12	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
r ≈	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	-	-	-
t ≈	-	-	5	5,5	6	7	9	11	14	19
s	-	-	5,8	6,35	6,9	8,1	10,4	12,7	16,2	21,9
e ≈	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

¹⁾ d_5 = Durchmesser des Halbzeugs (vor dem Rändeln)

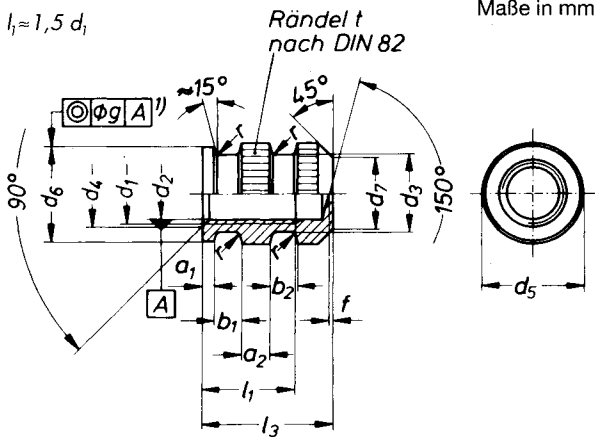
Maße in mm

GEWINDEBUCHSEN DIN 16903 Norm 1991

geschlossen, schwere Bauart, für Kunststoff-Formteile
und Druckgußteile

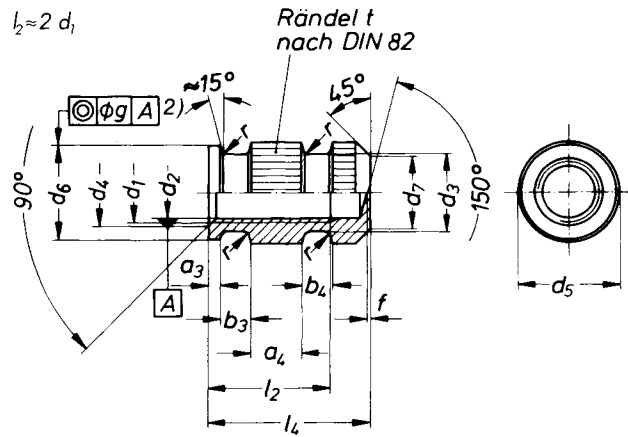
Form T

$l_1 \approx 1,5 d_1$



Form U

$l_2 \approx 2 d_1$



Maße in mm

STANDARD-WERKSTOFFE:

2.0401	CuZn39Pb3	(Messing MS 58)	blank
1.0718/737	11SMnPb30/37+C	(Stahl 5 S)	blank
1.4305	X8CrNiS 18-9	(Stahl rostfrei)	blank

Andere Werkstoffe oder Oberflächen auf Anfrage

BESTELLBEISPIEL: Gewindebuchse DIN 16903 aus Messing U-M 4

Gewindebuchsen Form	T				T, U			U			
	M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
Gewinde d_1 (6H)											
a_1	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1	1,2	-	-	-	-
a_2	1	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,8	-	-	-	-
a_3	-	-	-	-	1	1	1,2	1,5	1,5	2	3
a_4	-	-	-	-	4	4,5	5	6	8	10	11
b_1	1,2	1,4	1,5	1,7	1,9	2,2	2,7	-	-	-	-
b_2	1,2	1,4	1,5	1,7	1,9	2,2	2,7	-	-	-	-
b_3	-	-	-	-	2	2,5	3	4	5	6	8
b_4	-	-	-	-	2	2,5	3	4	5	6	8
d_2 H11	1,6	2,05	2,5	2,9	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,3	14,1
d_3 h12	3,2	3,5	4	4,6	5,3	6,6	7,8	10,5	13	15,7	21
d_4	2,7	3	3,4	4	4,5	5,5	6,8	8,8	11	13	17,5
d_5 ¹⁾	4,5	5	5,5	6	7	9	10	12	15	18	24
d_6 h11	4,5	5	5,5	6	7	9	10	12	15	18	24
d_7	3,4	3,6	3,8	4,5	5	6	7	9	12	15	19
f +0,2	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1	1,2
l_1 h14	3,5	4	4,5	5,5	6	7,5	9	-	-	-	-
l_2 h14	-	-	-	-	8	10	12	16	20	24	32
l_3 h12	5,2	6	7	8	9	10,5	12,8	-	-	-	-
l_4 h12	-	-	-	-	11	13,3	15,8	20,6	25	29,8	39,5
g	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,16	0,16	0,2	0,2	0,2
t ≈	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8
r ≈	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8

¹⁾ d_5 = Durchmesser des Halbzeugs (vor dem Rändeln)

Maße in mm